ISSEC Solutions Techno Management Consulting Seminar

切削加工における“びびり振動”とその抑制方法

◆日時
2021年 **9月7日(火)**
12:20〜17:50

◆受講料
1名　49,500**円(税込)**
2名以上1名 46,200**円(税込)**

Zoom　**セミナー**

受講詳細は後日メールにて
ご案内いたします

＜お申込要項＞

・参加ご希望の方は、ＨＰ・Eメール・FAX・電話、何れかにてお申込ください。
・お申込に際し、社名・部署名・受講者名住所・連絡先（TEL・FAX・Eメールアドレス）をお知らせください。
・お申込次第、受講票・請求書等を発送します。受講料のお支払は銀行振込・現金書留のいずれかでお願いします。
・受講料は講座後のお支払いも対応致します。（個人申込除く）
・開催日前14日以降のキャンセルはお受けできません。
・受講者数が開催基準定員に満たない場合は中止になる場合があります。

◆Zoomセミナー：各自利用可能なインターネット環境にて

本講演では、まず２次元切削機構について概説し、３次元切削の代表例として傾斜切削、旋削、エンドミル加工（特に切削抵抗）について解説します。そして、これらの切削プロセスで発生する加振力と動剛性の知識を基に、びびり振動（特に問題になることの多い再生型）を理解します。近年、エンドミル加工時のびびり振動についても安定限界解析が可能となり、その機構に対する理解も進んでいます。これらの切削機構やびびり振動現象を理解し、加工能率や精度の向上、問題解決等に役立てて頂けることを期待しています。なお、今後も活用できる関連プログラム入りのCDを受講者に差し上げます。

講　師　**名古屋大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻**
生産工学研究グループ　教授 工学博士　社本　英二 氏

内　容

Ⅰ．切削機構
１．切削加工の概要と２次元切削理論
２．傾斜切削
３．被削性（特に切削抵抗）
４．旋削
５．エンドミル加工

Ⅱ．機械構造の動剛性
１．伝達関数
２．インパルス応答法
３．モーダルパラメータの同定

Ⅲ．びびり振動
１．切削における各種びびり振動と発生メカニズム
２．旋削における再生びびり振動
ａ．基礎理論　　ｂ．実際の旋削加工　ｃ．抑制方法
３．エンドミル加工における再生びびり振動
ａ．基礎理論　　ｂ．抑制方法

Ⅳ．最近のびびり振動抑制に関する研究例

Solution and Consulting / **質疑応答**
【事前アンケートのご質問について解説致します】
※内容によって一部回答できない場合もございます。

※数学基礎知識（フーリエ／ラプラス変換・複素関数等）がないと一部理解できないところがあります

お申込・お問合せは
主催　ISS産業科学システムズ
https://www.ebrain-j.jp/
TEL　044-986-3474
Mail　uketsuke@ebrain-j.jp

申込書　FAXは　044-272-5451

講座参加申込書　**切削加工における“びびり振動”とその抑制方法**

セミナーコード
1105-210907

太枠内にご記入の上　FAXもしくはPDFにしてメールにてお送りください　**2021/9/7　ISS**

社名		**所在地**	**〒**	**TEL**	**(　　)　-**
No.	**所属部課（正式名称）**	**氏　　名**	**Eメールアドレス（必須）**		
				FAX	**(　　)　-**
窓口部署				**支払予定**	**銀行振込・現金書留**

この講座を知った媒体に○印をつけてください（パンフ・回覧・メール・FAX・ホームページ・検索サイト・その他）