

切削加工の原理から基礎技術を、切削工具の視点から実用的技術を、ともに分かりやすく解説  
**切削加工の基本技術と切削工具の実際および最近の技術動向**

日時  
 2018年 4月23日 (月)  
 10:30 ~ 16:30

会場 産業科学システムズ会議室 (東京都千代田区富士見 1 - 5 - 1)

講座概要

切削加工技術は、日本の製造業を支える重要な基礎技術のひとつであり、切削加工の生産技術を向上させることにより、コストダウン、製品の精度向上につながります。本講座では、切削加工の原理、加工状態の計測、解析事例、切削工具の材料の基礎、特に精密加工に適した工具について解説します。さらに最新の技術動向についても紹介します。最適な切削条件を導き出すことで、現場の加工工程の改善、製品の高付加価値化に役立ちます。

税込受講料  
 1名 48,600円  
 2名以上1名 45,360円

案内図



飯田橋駅下車 各徒歩約5分  
 JR中央線 (緩行線)  
 地下鉄東西線 (A5出口)  
 地下鉄有楽町線・南北線 (A4・B2a出口)  
 都営地下鉄大江戸線 (A4出口)

<お申込要項>

- ・参加ご希望の方は、HP・E-mail・FAX 電話、何れかにてお申込ください。
- ・お申込に際し、社名・部署名・受講者名 住所・連絡先 (TEL・FAX・E-mail) をお知らせください。
- ・お申込次第、受講票・請求書等を発送します。受講料のお支払は銀行振込・当日持参のいずれかをお願いします。
- ・受講料は講座後のお支払いも対応致します。(個人申込除く)
- ・開催日前14日以降のキャンセルは受けできません。
- ・受講者数が開催基準定員に満たない場合は中止になります。

講師

静岡大学 工学部 機械工学科 准教授 酒井克彦氏 【 】  
 (株) タンガロイ 技術本部 転削工具開発グループ 主任 吉田悟氏 【 】

内容

- ・切削加工の基本原則と計測、解析技術および最新技術動向
  1. 切削加工の原理について
  2. 切りくず生成と排出メカニズム、構成刃先、他
  3. 切削加工状態の測定、解析手法
  4. 二次元切削実験、切削抵抗や切削点温度の測定、他
- ・切削加工状態の解析事例
  1. 各種材料による差異、工具摩耗やびびり振動判定、他
  2. 最近の技術動向
  3. 精密加工、難削材加工、他

静岡大学工学部 機械工学科 准教授 酒井克彦氏  
 10:30 ~ 12:30、13:30 ~ 14:30

- ・工具からみた切削加工の基礎と最新技術動向
  1. 工具材料とその特徴
  2. 切削工具の基礎知識
  3. 精密加工に適した工具
  4. 最近の工具の技術動向

株式会社タンガロイ 技術本部 転削工具開発グループ 主任 吉田悟氏  
 14:30 ~ 16:30

Solution and Consulting / 質疑応答  
 【事前アンケートのご質問について解説致します】

お申込・お問合せは

主催 ISS 産業科学システムズ TEL (03)3264-5635 FAX (03)3264-5675  
<http://www.ebrain-j.jp/> E-mail: education@ebrain-j.com

申込書 FAXは 03-3264-5675

講座参加申込書 切削加工の基本技術と切削工具の実際および最近の技術動向

セミナーコード

1101-180423

太枠内をご記入の上FAX (03-3264-5675) してください。

2018/4/23 ISS

社名	所在地	〒	電話	( )
No.	所属部課 (正式名称)	氏名	E-mail アドレス	-
			FAX	( )
				-
窓口部署			お支払予定	当日ご持参 銀行振り込み
この講座をお知りになった媒体を○で囲んでください パンフ はがき Eメール ホームページ 検索サイト( ) その他				